

MAT-100

固定式 連續過濾系統

固定式 專用機型，

單一加工機獨立專用過濾系統。兩段式連續過濾，採用袋式過濾機與高精度多芯過濾器(1 μ m)，提供連續且高精淨度切削液循環過濾品質。

- 固定式設計，單一機台專用連續過濾系統。
- 簡易操控平台，人性化操作。
- 1 μ m高精度過濾系統。
- 連續式過濾，提供最佳品質循環用水。

第一段PP濾袋，可重複清洗使用，
並大幅降低後段精密濾芯之消耗。



1 μ m超精密濾芯



應用領域

■ 平面磨床 ■ 精密磨床 ■ 拋光機 ■ 搪磨機 ■ 內外心研磨機 ■ 無心研磨機 ■ 放電加工機等，各式水性及全油性切削液及研磨液。



系統效益

- 提供高潔淨度之切削液循環使用。
- 延長切削液更換週期，避免大量浪費水源。
- 提高刀具、砂輪及加工機內部零組件使用壽命。
- 提高工件表面加工細緻度及產品良率。
- 降低廢棄切削液污染，減少處理費用。

型號	MAT-100W (水性切削液) MAT-100C (全油切削液)
暫存桶容量	100L
動力	泵浦
機械尺寸(mm)	600×800×1500
機台入水口	3"
系統出水口	1"
重量	132kgs